

# KSE 298 $\varnothing$ 2.0x300mm

Ref. 60184

## CLASIFICACIÓN

### AWS

A5.4: E309L-16

### EN ISO

3581-A: E 23 12 L R 1 2

## DESCRIPCIÓN

Electrodo con revestimiento rutilico, indicado para soldadura de aceros inoxidables austeníticos disímiles y tipo 23/12 con excelente resistencia a la oxidación y corrosión. Con muy bajo contenido en carbono para temperaturas de trabajo de hasta 1100°C. Muy buena soldabilidad, con cebado y reencendido excepcional. Sin proyecciones. Muy buen desprendimiento de la escoria uniformemente sin que salte por sí sola.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.040 Max.	1.2 Max.	0.50-2.50	0.030 Max.	0.025 Max.	0.75 Max.	22.0-25.0	11.0-14.0	0.75 Max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

### Alargamiento 5d (%)

30 Min.

### Carga Rotura (N/mm<sup>2</sup>)

520 Min.

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Tipo de corriente
2.0x300mm	35-60	DC +	AC

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

