

KSE 298 \varnothing 2.5x300mm

Ref. E309-2.5KS

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO	DIN	Wrkf.
5.4: E 309 L 16	1600: E 23 12 L R 1 2	8556: E 23 12 L	1.4316

DESCRIPCIÓN

Electrodo con recubrimiento rutilo, indicado para soldaduras de aceros disimiles y considerados de difícil soldabilidad, como aceros de herramientas, aceros al manganeso, aceros de muelles, etc. Electrodo con recubrimiento de rutilo para soldar aceros inoxidables con contenido muy bajo en carbono, para soldaduras de aceros Cromo - Níquel de tipo 24 Cr/13 Ni/ y soldaduras heterogéneas entre acero carbono y acero inoxidable. Excelente soldabilidad fusión suave.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Si	S	P	Ni	Mo	Mn	Cu	Cr	C
0.85	-	-	13	-	0.7	-	24	<0.03

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)	Resiliencia Charpy V +20 °C (J)	Resiliencia Charpy V -196 °C (J)
>500	>33	>600	67	-

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Tipo de corriente
2.5x350mm	55-85	22	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

