

KSE 4047 \varnothing 3.2x350mm

Ref. 60272

CLASIFICACIÓN

AWS

A5.10: ER4047

DIN

1732 EL AlSi12

DESCRIPCIÓN

Electrodo de aluminio aleado al 12% de Silicio, apto para la soldadura de piezas de aluminio puro y aleados entre sí con todas sus combinaciones. Soldadura de reparación de juntas, defectos, grietas, fisuras y rellenos en aluminio fundido. Posee un amplio intervalo de fusión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Si	Mn	Cu	Al	Fe	Mg	Zn
11.0-13.0	0.15 Max.	0.30 Max.	Resto	0.80 Max.	0.10 Max.	0.20 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Tipo de corriente
3.2x350mm	90-120	DC +	AC

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS