

KSE 4047 \varnothing 4.0x350mm

Ref. 60273

CLASIFICACIÓN

AWS	DIN
A5.10: ER4047	1732 EL AlSi12

DESCRIPCIÓN

Electrodo de aluminio aleado al 12% de Silicio, apto para la soldadura de piezas de aluminio puro y aleados entre sí con todas sus combinaciones. Soldadura de reparación de juntas, defectos, grietas, fisuras y rellenos en aluminio fundido. Posee un amplio intervalo de fusión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Si	Mn	Cu	Al	Fe	Mg	Zn
11.0-13.0	0.15 Max.	0.30 Max.	Resto	0.80 Max.	0.10 Max.	0.20 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Tipo de corriente
4.0x350mm	120-150	DC +	AC

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS