

KSE 59 HRC \varnothing 4.0x450mm

Ref. 60357

CLASIFICACIÓN

AWS	DIN
A5.1: E FeCr-Al	8555: E 10 UM 60 GRZ

DESCRIPCIÓN

Electrodo de recargue con revestimiento grueso de carburos de cromo para piezas sometidas a una alta abrasión con bajo impacto. Gran campo de fusión con cordones lisos y con fácil eliminación de la escoria. Apto para recargue de piezas de aceros al carbono, aceros al manganeso acero fundido, etc.

Dureza aproximada en su tercera pasada de **59 HRC**.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza HRC/HV

57-60 HRC

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Tipo de corriente
4.0x350mm	120-150	DC +	AC

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS