KSE SUPERGREEN ø 2.5x350mm

Ref. 60382

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.1: E6013	2560-A: E 42 A RC 1 1

DESCRIPCIÓN

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.20 Max.	1.00 Max.	2.0 Max.	0.030 Max.	0.030 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V 0 °C (J)
>450	>24	>500	>50

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente	Secado
2.5x350mm	60-90	DC +/- , AC	90°C / 30 min.

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

0035 21
CE
0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.