

# KSE 5903 $\varnothing$ 2.0x300mm

Ref. 60047

## CLASIFICACIÓN

## DESCRIPCIÓN

*Electrodo rutílico aleado para la soldadura de aceros suaves, aceros de baja aleación y aceros bajos en carbono.*

*Tiene un muy bajo punto de fusión, por lo que es muy adecuado en la soldadura de chapa galvanizada.*

*Apenas aparición de proyecciones con una escoria de rapidísimo levantamiento totalmente uniforme.*

*Alto y rápido depósito de material. Cebado y recebado excelente.*

*Apto para la soldadura en cualquier posición. Recubrimiento no higroscópico, por lo tanto no le afecta la humedad y permite soldar sobre elementos contaminantes como aceites, grasas, óxidos, pinturas, tuberías con cualquier tipo de líquidos sin presión.*

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

## PROPIEDADES MECÁNICAS

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente
2.0x300mm	40-60	DC +, AC

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS