

# KSE 5903 $\varnothing$ 2.5x350mm

Ref. 60048

## CLASIFICACIÓN

## DESCRIPCIÓN

**Electrodo rutilico aleado para la soldadura de aceros suaves, aceros de baja aleación y aceros bajos en carbono. Tiene un muy bajo punto de fusión, por lo que es muy adecuado en la soldadura de chapa galvanizada. Apenas aparición de proyecciones con una escoria de rapidísimo levantamiento totalmente uniforme. Alto y rápido depósito de material. Cebado y recebado excelente. Apto para la soldadura en cualquier posición. Recubrimiento no higroscópico, por lo tanto no le afecta la humedad y permite soldar sobre elementos contaminantes como aceites, grasas, óxidos, pinturas, tuberías con cualquier tipo de líquidos sin presión.**

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

## PROPIEDADES MECÁNICAS

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente
2.5x350mm	50-70	DC +, AC

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS