

KSE 5903 \varnothing 3.2x350mm

Ref. 60049

CLASIFICACIÓN

DESCRIPCIÓN

Electrodo rutílico aleado para la soldadura de aceros suaves, aceros de baja aleación y aceros bajos en carbono.

Tiene un muy bajo punto de fusión, por lo que es muy adecuado en la soldadura de chapa galvanizada.

Apenas aparición de proyecciones con una escoria de rapidísimo levantamiento totalmente uniforme.

Alto y rápido depósito de material. Cebado y recebado excelente.

Apto para la soldadura en cualquier posición. Recubrimiento no higroscópico, por lo tanto no le afecta la humedad y permite soldar sobre elementos contaminantes como aceites, grasas, óxidos, pinturas, tuberías con cualquier tipo de líquidos sin presión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente
3.2x350mm	80-110	DC +, AC

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS