KSE NIFE ø 3.2x350mm

Ref. 60261

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.15 ENiFe-CI	1071 E C NiFe-CI

DESCRIPCIÓN

Electrodo con revestimiento básico de grafito con alma ferroníquel. Garantiza una alta seguridad contra la fisuración, especialmente indicado para fundiciones. Muy buena soldabilidad, con cebado y reencendido excepcional. Sin proyecciones. Muy buen desprendimiento de la escoria uniformemente sin que salte por sí sola. Dureza aproximada 170 HB.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	S	Ni	Cu	Al	Fe
2.0 Max.	4.00 Max.	2.50 Max.	0.030 Max.	45.0-60.0	2.50 Max.	1.00 Max.	Resto

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)
296-434	6-18	400-579

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente
3.2x350mm	70-110	DC +, AC

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

0035 21

CE

0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.