

# KSM 308LSi $\varnothing$ 0.8mm

Ref. 62109

## CLASIFICACIÓN

AWS

EN ISO

A5.9: ER 308LSi

14343-A: G 19 9 L Si

## DESCRIPCIÓN

Hilo MIG para soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 304 y 304 L. Bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	0.75 Max.	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75 Max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )
>320	25	>510

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Tipo de corriente
0.8	40-120	16-22	DC +

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

