

# KSMP AlMg5 $\varnothing$ 1.0

Ref. H5356-1.0PKW

## CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO	DIN	Wrkf.
5.10: ER 5356	18273: S Al 5356	1732: SG Al Mg 5	3.3556

## DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para soldadura de aleaciones de aluminio. Para aplicaciones en industria del automóvil y construcción. Excelente características de penetración y fluidez del baño.

## APLICACIÓN:

EN: Al Mg 5, AlMg 3, AlMgMn, AlZnMg1, AlMg 3Si, AlMg 10, AlMg 1SiCu, AlMgSi 0,7,

OTROS: 3.3315, 3.3535, 3.3555, 3.2315,

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Zn	Si	S	P	Mn	Mg	Cu	C	Al
0.1	0.25	-	-	-	5	0.05	-	Resto

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Resiliencia Charpy V +20 °C (J)
110	17	240	-

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Gas protector	Tipo de corriente
1.0	140-220	18-28	Ar + 0.5 - 95% He	Argón 100%	DC +

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

