

# KST 70S-6 $\varnothing$ 2.4x1000mm

Ref. 66035

## CLASIFICACIÓN

AWS

A5.18: ER 70S-6

EN ISO

636-A: W 42 4 3Si1

## DESCRIPCIÓN

Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

| C          | Si        | Mn        | P          | S          |
|------------|-----------|-----------|------------|------------|
| 0.030 Max. | 0.65-1.00 | 1.00-2.50 | 0.030 Max. | 0.030 Max. |

## PROPIEDADES MECÁNICAS

| Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> ) | Alargamiento 5d (%) | Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> ) | Resiliencia Charpy V -40 °C (J) | Resiliencia Charpy V -20 °C (J) |
|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 420 Min.                             | 22 Min.             | 580 Min.                          | 60 J                            | 90 J                            |

## PARÁMETROS DE SOLDADURA

| Díámetro | Intensidad de corriente (A) | Gas protector                   | Tipo de corriente |
|----------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------|
| 2.4      | 100-200                     | Ar+15-20% CO <sub>2</sub> (M21) | DC -              |

## POSICIONES DE SOLDADURA



## CERTIFICADOS

