

KST 308LSi \varnothing 3.2x1000mm

Ref. 66175

CLASIFICACIÓN

| AWS | EN ISO |
|-----------------|----------------------|
| A5.9: ER 308LSi | 14343-A: W 19 9 L Si |

DESCRIPCIÓN

Varilla Tig para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 304, 304L, 308, 308L, 321 y 347. Con bajo contenido en carbono. El mayor porcentaje de silicio aporta mejor fluidez. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

| C | Si | Mn | P | S | Mo | Cr | Ni | Cu |
|------------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| 0.030 Max. | 0.65-1.00 | 1.00-2.50 | 0.030 Max. | 0.030 Max. | 0.75 Max. | 19.5-22.0 | 9.0-11.0 | 0.75 Max. |

PROPIEDADES MECÁNICAS

| Límite Elástico (N/mm ²) | Alargamiento 5d (%) | Carga Rotura (N/mm ²) |
|--------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|
| 400 Min. | 35 Min. | 600 Min. |

PARÁMETROS DE SOLDADURA

| Diámetro | Intensidad de corriente (A) | Voltaje de Arco (V) | Gas protector |
|----------|-----------------------------|---------------------|---------------|
| 3.2 | 140-200 | 17-22 | Argón 100% |

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

